

AOX1018**Descripción detallada****Descripción técnica****X-MATT ACAB.H2O TRANSP.BIC.**

X-MATT ACABADO AL AGUA TRANSPARENTE BICOMPONENTE

X-MATT acabado al agua transparente bicomponente ultra mate inferior a 5 gloss aplicable a pistola. Efecto soft, anti-reflejo, anti-huellas, auto-reparador.

Datos generales

Sector de empleo	✓ Mobiliario de interior	
Principales características	Óptima/o Óptima/o Buena/o Buena/o	Resistencia al desgaste Uniformidad de opacificación Resistencia química Rapidez de secado
Línea de producto	X-Matt	

Normas

Emisiones	A+ Muy baja emisión
------------------	---------------------

**Características fisicoquímicas**

Residuo seco %	33.0 ± 2
Opacidad	2 gloss ± 2.0
Notas opacidad	Los valores que figuran aquí se refieren al producto aplicado sobre fondo poliéster, en las cantidades aconsejadas, secado en condiciones ambientales standard (23°C y 50% de H.R.). El valor del brillo puede cambiar ligeramente si cambia la cantidad aplicada, de la secadura o del soporte.

Instrucciones de uso

Instrucciones de uso	Se puede hacer un ciclo transparente directamente sobre madera en bruto: <ul style="list-style-type: none"> - efectuar una primera lijadura del bruto con grano abrasivo 180-220; - lijar con papel abrasivo 280-320 para mejorar el efecto final; - aplicar una mano de 150 g/mq de producto endurecido al 15% con CA519 y diluido con 10% de agua desmineralizada; - dejar secar durante 24 horas;
-----------------------------	--




	<p>- lijar levemente con papel abrasivo 1200 para obtener un film liso y un efecto soft típico del producto.</p> <p>Opcionalmente, par obtener un efecto màs lleno, aplicar como primera mano un fondo transparente bicomponente.</p>
Pigmentabilidad	El producto permite la pigmentación, tomar como referencia el manual "Pigmentados" o preguntar a la asistencia técnica.


Sustrato

Sustrato	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Madera bruta maciza y contrachapada ✓ Madera bruta o de color ✓ Fondos poliéster ✓ Fondos bicomponente al agua ✓ Fondos bicomponente al disolvente
Preparación sustrato	✓ Lijar el fondo con grano abrasivo 280 y sucesivamente con grano abrasivo 320. Desempolvar atentamente con aire comprimido.
Notas preparación sustrato	Para aplicaciones sobre papel de melamina, es indispensable la aplicación de una primera mano de primer específico, al agua y solvente. Se aconsejan todavía algunos test preliminares de adhesión.
Informaciones sustrato	Toda la información genérica se refiere a los productos de Grupo ICA

Modalidad de empleo

Endurecedor	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Endurecedor</th> <th>% en peso</th> <th>% en volumen</th> <th>Durabilidad mezcla</th> <th>Modalidad adición</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA519</td> <td>15.0</td> <td>15.0</td> <td>2</td> <td>Dispersar mecanicamente</td> </tr> </tbody> </table>	Endurecedor	% en peso	% en volumen	Durabilidad mezcla	Modalidad adición	CA519	15.0	15.0	2	Dispersar mecanicamente
Endurecedor	% en peso	% en volumen	Durabilidad mezcla	Modalidad adición							
CA519	15.0	15.0	2	Dispersar mecanicamente							
Notas endurecedor	No se puede endurecer el producto a temperaturas superiores de 30°C, las temperaturas elevadas reducen el pot life.										
Modalidad de empleo 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Modalidad de empleo</th> <th>Notas aplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pistola airless</td> <td>Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion material 80-130 bar.</td> </tr> <tr> <td>Pistola de copa</td> <td>Boquillas aconsejadas de 1.6 a 2.0 mm.</td> </tr> <tr> <td>Pistola airmix</td> <td>Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion Material 50-100 bar - Aire de Atomizacion 0.8-2.5 bar</td> </tr> </tbody> </table>	Modalidad de empleo	Notas aplicación	Pistola airless	Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion material 80-130 bar.	Pistola de copa	Boquillas aconsejadas de 1.6 a 2.0 mm.	Pistola airmix	Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion Material 50-100 bar - Aire de Atomizacion 0.8-2.5 bar		
Modalidad de empleo	Notas aplicación										
Pistola airless	Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion material 80-130 bar.										
Pistola de copa	Boquillas aconsejadas de 1.6 a 2.0 mm.										
Pistola airmix	Boquilla de 0.007 a 0.011 pulg. - Presion Material 50-100 bar - Aire de Atomizacion 0.8-2.5 bar										
Cantidad por mano (g/m2)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cantidad por mano (g/m2)</th> <th>Cantidad máxima (g/m2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>120-150</td> <td>170.0</td> </tr> </tbody> </table>	Cantidad por mano (g/m2)	Cantidad máxima (g/m2)	120-150	170.0						
Cantidad por mano (g/m2)	Cantidad máxima (g/m2)										
120-150	170.0										
Numero de manos	Hasta dos										
Intervalo entre las manos (23°C 50% HR) (horas)	2-6										


Secado

Seco al tacto (23°C 50% HR) (horas) 	1.5
Secado completo	5-7 días
Advertencias secado y reticulación	Los datos mencionados anteriormente tienen que entenderse como una referencia de máxima. Los tiempos de secado dependen del sustrato, de la cantidad aplicada, de la temperatura y del aire.

Especificaciones de producto suministrado

Análisis		Valor		Un. Medida	Método
Viscosidad Copa	DIN Cup 6	55.0	± 10.0	Segundos	Viscosidad DIN 6 - MP04
pH		7.5	± 0.5		pH (u.pH) - MP13
Peso específico		1.02	± 0.05	g/ml	Peso específico (g/ml) - MP01
Espesor		20.0		Micron μ	Espesor (μm) - MP12

Advertencias

Estabilidad en el bote (días)	365.0
Instrucciones para el almacenamiento 	Producto intacto y correctamente conservado Conservar a temperaturas no inferiores a los 5°C y no superiores a los 35 °C
Advertencias	Mezclar antes de utilizar. Aplicar y secar a temperaturas superiores de 15°C Y humedad relativa 65% U.R..

Notas Viscosidad

El valor de la viscosidad verificado se refiere al producto apenas controlado. Eventuales variaciones de los datos declarados en la ficha técnica pueden ser motivados por circunstancias como el tiempo y las condiciones del almacenamiento.

Frase legal

Quedan fuera de nuestro control y de nuestras obligaciones las modalidades de elaboración, las condiciones de aplicación, el ciclo productivo, la utilización de máquinas, las condiciones ambientales, las características de los soportes utilizados y el uso previsto. Por tanto, es indispensable que pruebe nuestros productos y las informaciones que le proporcionamos para comprobar, hasta su satisfacción, si son adecuados para los usos y las aplicaciones previstos por usted y para el resultado que desea conseguir. Usted es el único responsable de este análisis específico y tiene que incluir comprobaciones de idoneidad desde



un punto de vista técnico y de proceso, ambiental, de la salud y de la seguridad. La única finalidad de las informaciones proporcionadas por escrito o verbalmente por nuestro personal técnico y/o comercial es ilustrar el producto y favorecer al cliente, y no tienen que entenderse como instrucciones o un servicio de asesoramiento, que queda excluido siempre de forma explícita. Dichas informaciones escritas o verbales están sometidas a modificaciones sin aviso previo y no implican que nuestra sociedad se asuma ningún tipo de responsabilidad con usted o con terceros. El producto que se entrega cumple con el contenido de este documento; por tanto, garantizamos la invariabilidad de las características químico-físicas del producto en el ámbito de las tolerancias y de los datos que contienen nuestras fichas técnicas.

Las fichas técnicas pueden estar sometidas a modificaciones y revisiones y, por tanto, es responsabilidad suya adquirir la última revisión mediante el acceso a nuestro "portal empresarial" www.icagroup.info.

Las declaraciones, recomendaciones o consejos que no se encuentren incluidos en este documento no están autorizados, no vinculan a nuestra sociedad y no determinan ningún tipo de responsabilidad por nuestra parte.